



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
Ws-1	X	1					
1035	L60x6	1	300	0	S235JR	1.63	1.63
Razem:		1					1.63
Waga wszystkich (kg):							1.63

UWAGI:

- Wymiary podano w [mm].
- Gatunek stali - S235JR.
- Rodzaj i grubość spoin przedstawiono na rysunkach elementów wysyłkowych (spoiny nieoznaczone wykonać jako tV lub 0,7t (0,5t)).
- Klasa złączy spawanych - C.
- Elementy złączne (zestawy śrubowe, kotwy, śruby rzymskie itp.) stosować zgodnie z zestawieniem śrub w tabeli. Łączniki zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Podkładki stosować zarówno pod łeb, jak i nakrętkę.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych w kolorze RAL 5002.
- Kategoria korozyjności atmosfery C5 zgodnie z PN-EN ISO 12944-2.
- Trwałość systemu malarskiego H (od 15 do 25 lat) zgodnie z PN-EN ISO 12944-1.
- Element Ws-1 mocować do półki słupa od strony południowej.

KLASA KONSTRUKCJI - EXC2

A	20.05.2025	WYDANIE PIERWSZE			
REWIZJA:	DATA:	OPIS REWIZJI:			
INWESTOR:				JEDNOSTKA PROJEKTOWA: Biuro Projektowe GIP PCC ROKITA S.A. ul. Sienkiewicza 4 56-120 Brzeg Dolny	
PCC ROKITA S.A. ul. Sienkiewicza 4 56-120 Brzeg Dolny					
TYTUŁ OPRACOWANIA:	INSTALACJA NISZCZENIA TLENKU ETYLENU NA TERENIE PCC ROKITA S.A. W BRZEGU DOLNYM				
OBIEKT:	WYTWÓRNIA ROKOPOLI 56-120 Brzeg Dolny, ul. Sienkiewicza 4				
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY			BRANŻA:	KONSTRUKCYJNA
NAZWA RYSUNKU:	Konstrukcje wsporcze instalacji azotu. Elementy wysyłkowe - poz. Ws-1.				SKALA: 1:10
	IMIĘ I NAZWISKO:	NR UPRAWNIENI:	PODPIS:	FORMAT:	ARKUSZ / ARKUSZY:
OPRACOWUJĄCY:				A3	1/1
PROJEKTANT:	mgr inż. Janusz Strzałka	DOŚ/0254/PBKb/17		NR RYSUNKU:	
SPRAWDZAJĄCY:				3008-06.02-1209	